



#### 4. ファンクション機能一覧表（取扱説明書 P. 39 以降を参照）

ファンクションには主に機能を設定する J グループとデータを設定する H グループの 2 種類があります。  
 表中のファンクション J 0 4～J 0 7 は、運転モード（本マニュアル P. 4 参照）に合わせ必ず設定して下さい。  
 また、ファンクションによっては設定できるデータが他のファンクションによって制限される場合があります。詳細は取扱説明書を参照願います。

##### < J グループファンクション一覧 >

J No.	名 称・設定範囲 (下線は初期値)	運転中 の変更	設定値 の記録
J 0 0	操作ロック <u>0:操作ロック OFF</u> 1:操作ロック ON	不可	
J 0 1	定格電流の設定 E C G 2 5 の場合 0.10～2.50 (A) 使用範囲：0.20～2.00 (A) <u>初期値：2.00</u> E C J 4 5 の場合 0.10～5.00 (A) 使用範囲：0.50～4.50 (A) <u>初期値：4.00 *</u>	不可	
J 0 2	運転方式の選択 0: 外部制御+センサ <u>1: 外部制御反転+センサ</u> 2: パネル制御 3: パネル制御+センサ	可	
J 0 3	JOG 運転方式の選択 <u>0: JOG 操作をしない</u> 1: JOG 操作を受け付ける	可	
J 0 4	F-V カーブの設定 <u>F:N25 他（全波系）</u> <u>H:N40 他（半波系）*</u> C:HF10 他（高周波系） 0～17（その他）	不可	
J 0 5	フィードバックモードの選択 <u>0:定電圧モード</u> 1:定振幅モード 2:共振点追尾+定振幅モード 3:定振幅モード用キャリブレーション 4:共振点追尾用キャリブレーション	不可	
J 0 6	運転条件の設定 0:マニュアル設定 1:軽量高速運転 <u>2:軽量中速運転</u> 3:重量中速運転 4:軽量低速運転 5:重量低速運転（S30 用） 6:G50 用*	不可	

J No.	名 称・設定範囲 (下線は初期値)	運転中 の変更	設定値 の記録
J 0 7	振動センサの極性 <u>0:極性を反転しない</u> 180:極性を反転する	不可	
J 0 8	AL1 端子の機能選択 <u>0:ワーク不足信号を出力</u> 1:過負荷信号を出力 2:ワーク不足信号と過負荷 信号の OR 信号を出力 3:LIMIT ランプ 点灯時に出力 4:LIMIT ランプ 点灯時と過負 荷警報の OR 信号を出力 5:LIMIT ランプ 点灯時とワー ク不足と過負荷警報の OR 信号を出力 6:AL1 端子に運転中信号を 出力	可	
J 0 9	エラー履歴の表示 最新のエラーデータ（保護 機能動作内容）を 3 個まで 表示	—	
J 1 0	初期値の設定 (メモリのオールクリア) <u>0:通常の操作モード</u> 1:メモリを初期値に書替える	不可	
J 1 1 *	キャリア周波数の変更* <u>0:20 k Hz</u> 1:14 k Hz 2:10 k Hz	不可	
J 1 2	EM 端子の機能選択 <u>0:異常時に接点「閉」</u> 1:異常時に接点「開」 2:選択不可 3:選択不可 4:運転中接点「閉」 5:運転準備完了で接点「閉」	不可	

\* 下線は E C G 2 5 / E C J 4 5 の初期値です。ただし、一部 E C J 4 5 独自の初期値があります。その部分  
 は破線で表示してあります。

\* J06 の 6 と J11 は E C J 4 5 のみの搭載です。

<Hグループファンクション一覧>

HNo.	名 称・設定範囲 (下線は初期値)	運転中 の変更	設定値 の記録
H 0 0	I N 1 入力の機能選択 0:High 入力で運転 1:Low 入力で運転(反転) 2:IN1(反転)を運転条件から分離 3:IN1 を運転条件から分離 4:IN1(反転)で P1 を制御 5:IN1 で P1 を制御 6:IN1 を ON デレイタイマ 1 入力、 IN2 を OFF デレイタイマ 1 入力として使用 7:IN1(反転)を ON デレイタイマ 1 入力、IN2 を OFF デレイタイマ 1 入力として使用	可	
H 0 1	ON デレイタイマ 1 <u>0.0</u> ～60.0(秒)	可	
H 0 2	OFF デレイタイマ 1 <u>0.0</u> ～30.0(秒)	可	
H 0 3	I N 2 入力の機能選択 I N 1 入力の機能選択 0:IN2 が Low 入力でタイマ 2 が動作 1:IN2 が High 入力でタイマ 2 が動作 2:タイマ 2 を IN1 入力で動作させる。結果は P2 に出力。 3:タイマ 2 を IN1 入力の反転信号で動作させる。結果は P2 に出力。 4:IN1 入力でタイマ 2 を制御。結果は P2 に出力。タイマ 2 はワシヨットタイマとして使用。	可	
H 0 4	ON デレイタイマ 2 <u>0.0</u> ～60.0(秒)	可	
H 0 5	OFF デレイタイマ 2 <u>0.0</u> ～30.0(秒)	可	
H 0 6	ソフトスタート時間 0.0～5.0(秒) 初期値 <u>0.5</u>	可	
H 0 7	ソフトストップ 時間 0.0～5.0(秒) 初期値 <u>0.3</u>	可	
H 0 8	ワーク不足タイマの使用 0:使用しない 1:IN1 の信号で検出 2:IN2 の信号で検出	可	
H 0 9	ワーク不足検出時間 1.0～120.0(秒) 初期値 <u>10.0</u>	可	

HNo.	名 称・設定範囲 (下線は初期値)	運転中 の変更	設定値 の記録
H 1 0	ワーク不足リセット時間 0.1～30.0(秒) 初期値 <u>1.0</u>	可	
H 1 1	多段速入力切替え <u>0:B1、B2 端子の信号で切替え</u> 1:A1 入力で速度を制御	不可	
H 1 2	速度 1 の周波数 30.0～500.0(Hz) 初期値 <u>140.0(70.0) *</u>	可	
H 1 3	速度 1 の電圧 0～200(V) 初期値 <u>100</u>	可	
H 1 4	速度 2 の周波数 30.0～500.0(Hz) 初期値 <u>140.0(70.0) *</u>	可	
H 1 5	速度 2 の電圧 0～200(V) 初期値 <u>100</u>	可	
H 1 6	速度 3 の周波数 30.0～500.0(Hz) 初期値 <u>140.0(70.0) *</u>	可	
H 1 7	速度 3 の電圧 0～200(V) 初期値 <u>100</u>	可	
H 1 8	速度 1 の%速度 0～100(%) 初期値 <u>50</u>	可	
H 1 9	速度 2 の%速度 0～100(%) 初期値 <u>50</u>	可	
H 2 0	速度 3 の%速度 0～100(%) 初期値 <u>50</u>	可	
H 2 1	共振周波数データ 30.0～500.0(Hz) 初期値 <u>140.0(70.0) *</u>	不可	
H 2 2	ゲインの設定 0～200 初期値 <u>150</u>	可	
H 2 3	MAX %速度の設定 30～100(%) 初期値 <u>70</u>	不可	
H 2 4	安定性 -90～0～+90 初期値 <u>-27</u>	可	
H 2 5	スケーリング 40～ <u>100</u>	可	

\* 下破線は E C J 4 5 の初期値となります。

注) 運転中の変更が不可のファンクションは、コントローラが停止状態（外部制御端子が停止側、またはパネル制御の場合は S T O P キーを押す）で変更可能となります。外部制御を切るのが難しい場合は、運転方式の選択 J 0 2 でパネル制御「2」を選択してください。コントローラが停止します。

## 5. 調整方法（取扱説明書 P. 23 以降を参照）

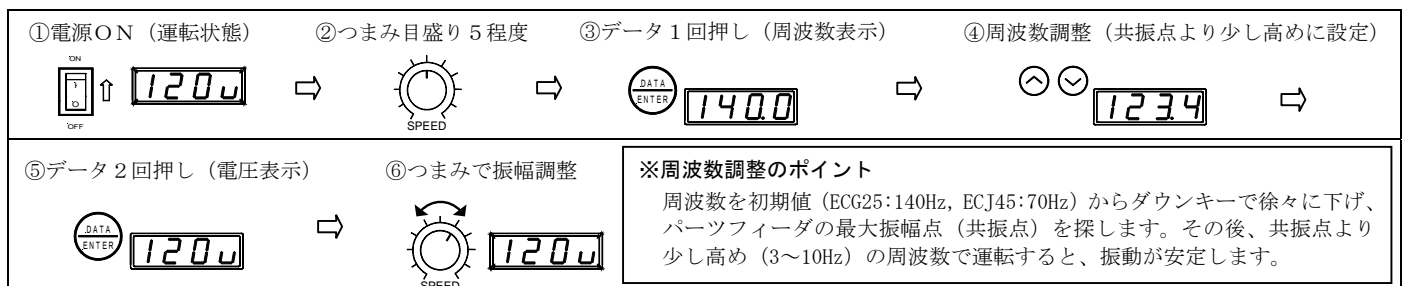
### ＜運転時のフィードバックモードの種類＞

運転時のフィードバック制御動作には下記の 3 種類があります。

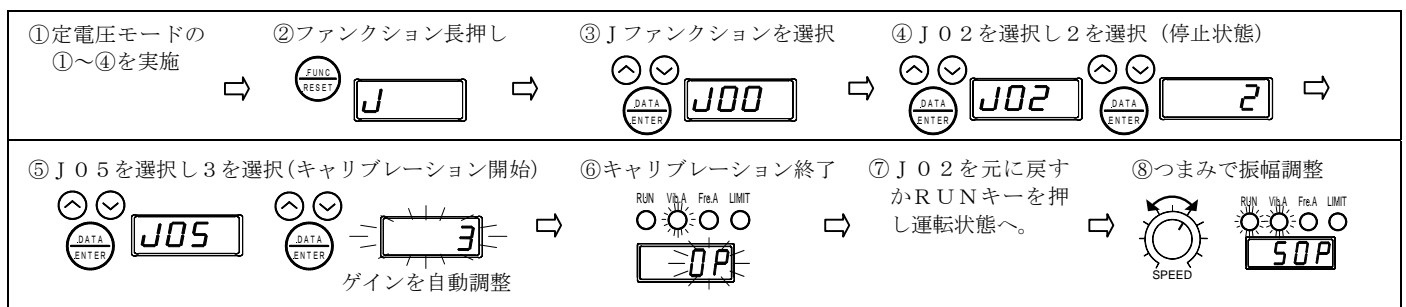
- （A）定電圧モード：一般的に使用するモードです（出荷時の初期設定）。負荷（出力）電圧が速度調整つまみで設定された値になるように定電圧制御します。
- （B）定振幅モード：ワークの重量変動が大きかったり、より安定した供給動作を行いたい場合に選択してください。
- （C）共振点追尾モード：より効率的に動かすために、パーツフィーダの共振点で振幅が安定するように制御します。共振点追尾モードでは定振幅制御も同時に ON となります。

調整時の注意：各モードの調整を行う前に全ての配線が終了していることと、ボウル内やシュート上にワークが無いことを確認し、ファンクション J 0 1、J 0 4 の設定を行って下さい。また、定振幅モード、共振点追尾モードの調整を行う前に振動センサの取り付け、共振点追尾モードではファンクション J 0 6、J 0 7 の設定を行って下さい。

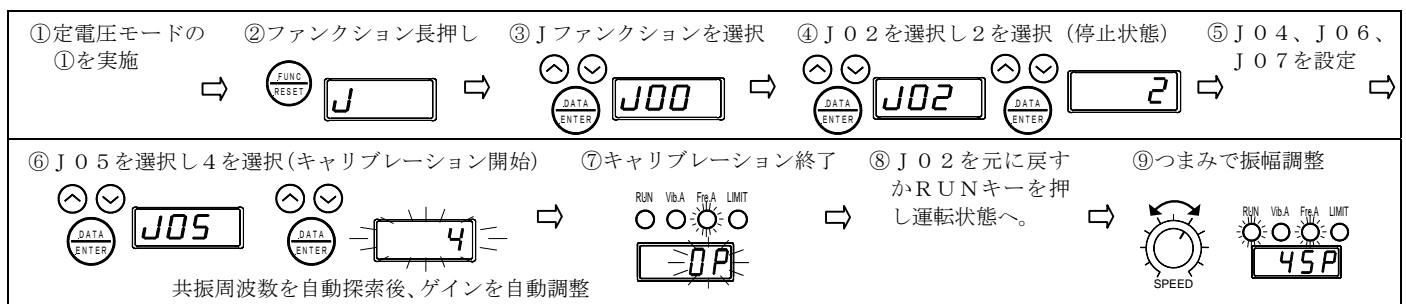
#### （A）定電圧モードの調整方法（取扱説明書 P. 26 参照）



#### （B）定振幅モードの調整方法（取扱説明書 P. 28 参照）



#### （C）共振点追尾モードの調整方法（取扱説明書 P. 31 参照）



運転や調整の詳細は、取扱説明書をご参照下さい。

## 6. トラブルの場合

万一、トラブルが発生しましたら、取扱説明書 P. 54～P. 56 をご参照ください。

発行 2013 年 7 月 1 日 4 版

NTN テクニカルサービス株式会社  
精機商品部

お問い合わせ先 東日本地区（東京）03-6713-3652 中日本地区（名古屋）052-222-3291 西日本地区（大阪）06-6449-6716